Optimización de procesos para mejorar el rendimiento

Caso práctico de cliente – Noviembre de 2022

EXPORTSLACHTERIJ
CLAZING BV

Clazing BV es un moderno matadero de aves de corral situado en la región occidental de los Países Bajos y suministra a clientes de muchos países de Europa una amplia variedad de excelentes productos de pollo.

Toda su producción está respaldada por la certificación Halal, tanto la del matadero como la de las empresas asociadas. Se utiliza un baño de agua eléctrico para aturdir a los animales, que luego son sacrificados manualmente (en su mayoría) por musulmanes practicantes.

Este avanzado matadero cumple con todos los requisitos de seguridad e higiene alimentaria.

Excelentes productos de pollo

Clazing Export Slaughterhouse sacrifica aproximadamente 800 000 pollos por semana, cada uno con un peso mínimo de 1600 gramos.

Suministra productos para su posterior transformación o consumo a mayoristas, minoristas, a la industria de transformación y a empresas avícolas independientes.

Clazing BV da trabajo a unos 130 empleados y ostenta ya una larga historia, pues fue fundada en 1967.

EL DESAFÍO

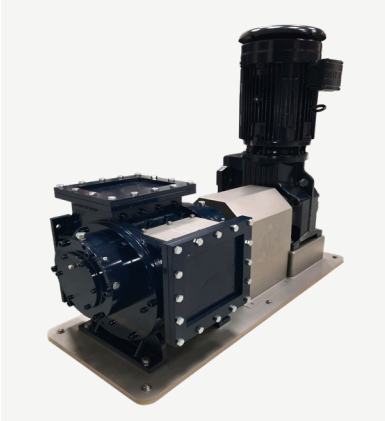
Clazing BV contactó con Inventflow BV, el distribuidor neerlandés de JS Proputec A/S, en relación con la modernización de sus procesos de transporte de carcasas de pollo.

Al principio, el transporte se realizaba manualmente en contenedores, en tandas, como parte de un proceso que consumía mucho tiempo. Estos contenedores ocupaban un amplio espacio en las áreas de producción y refrigeración.

El proceso afectaba a la seguridad de los empleados que manipulaban los contenedores y requería un gran volumen de limpieza manual de los contenedores para garantizar un nivel de higiene adecuado durante todo el trabajo.

En efecto, la manipulación manual exigía efectuar tareas de limpieza en varios puntos de la producción.

LA SOLUCIÓN



La solución consistió en los siguientes elementos:

- 1 bomba de lamelas LAP 250
- 1 tolva de alimentación
- 50 metros de tubería instalada a una altura de 6 metros

VENTAJAS:

- **Mayor higiene:** el producto permanece en un sistema cerrado durante el transporte, lo que reduce los problemas de higiene.
- **Menos mano de obra:** la automatización requiere menos personal.
- **Ahorro de espacio:** no se necesita espacio de refrigeración para almacenar temporalmente las carcasas.
- **Resistente al desgaste:** la bomba sumamente resistente al desgaste puede manejar materiales de alta viscosidad con sólidos grandes y partículas.
- **Eficiente:** medio de transporte energéticamente eficiente para largas distancias.

Ver video de Clazing BV.

Por favor, póngase en contacto con nosotros para obtener más información sobre este caso práctico de aplicación o información general acerca de nuestros productos y soluciones: +45 9890 3566 - info@jsproputec.com